

## HERAUSGEBER

### Prof. Dr. Martin Junkernheinrich

Lehrstuhl für Stadt-, Regional- und Umweltökonomie

TU Kaiserslautern



### Prof. Dr. Stefan Koriath

Lehrstuhl für Öffentliches Recht, insb. Kirchenrecht sowie Deutsches Staats- und Verwaltungsrecht

LMU München



### Prof. Dr. Thomas Lenk

Lehrstuhl Finanzwissenschaft  
Institut für öffentliche Finanzen und Public Management

Universität Leipzig



### Dr. Henrik Scheller

Teamleiter „Wirtschaft und Finanzen“,  
Arbeitsbereich Infrastruktur, Wirtschaft und Finanzen, Deutsches Institut für Urbanistik

Berlin



### Dr. Anja Ranscht-Ostwald

Ministerialrätin am Hessischen  
Rechnungshof

Darmstadt



### Dr. Matthias Woisin

Leitender Regierungsdirektor a.D.  
ehem. Haushaltsabteilung der  
Finanzbehörde

Hamburg



## WORKSHOP IN LEIPZIG



## KONTAKT

### Besucheradresse:

Neues Augusteum  
Augustusplatz 10  
04109 Leipzig

### Postanschrift:

Universität Leipzig  
IPF 171512  
D-04109 Leipzig

## ANSPRECHPERSONEN

### Fabio Botta

Email: [botta@wifa.uni-leipzig.de](mailto:botta@wifa.uni-leipzig.de)

Tel.: +49 341 97 33-579

### Katharina-Sophie Dziurla

Email: [dziurla@wifa.uni-leipzig.de](mailto:dziurla@wifa.uni-leipzig.de)

Tel.: +49 341 97 33-586

# Jahrbuch für öffentliche Finanzen

## KURZINFORMATIONEN

JAHRBUCH FÜR

ÖFFENTLICHE FINANZEN

WORKSHOP ZUM JAHRBUCH FÜR

ÖFFENTLICHE FINANZEN

## KURZVORSTELLUNG

Das Jahrbuch für öffentliche Finanzen (JöFin) ist ein halbjährlich erscheinender Sammelband, welcher einen umfassenden Sachstandsbericht einschließlich einer aktuellen kritischen Bewertung zur finanz- und haushaltspolitischen Lage von Bund, Ländern und Gemeinden gibt.

Dabei ist das Jahrbuch ein **interdisziplinär** angelegtes Werk, welches die Politik-, Verwaltungs-, Sozial-, Rechts- und Wirtschaftswissenschaften umfasst. Bezüge zur Staatspraxis sollen nicht nur den Aktualitätsgehalt, sondern auch den praktischen Nutzen des Sammelbandes unterstreichen. Die beiden Jahrbücher haben indes eine unterschiedliche Schwerpunktsetzung.

Der **Sommerband**, der jeweils vor der politischen Sommerpause erscheint, umfasst neben Fachbeiträgen vor allem die Länderfinanzberichte, welche jeweils die fiskalische Situation der 16 Bundesländer abbilden und auf haushälterische Besonderheiten eingehen. Hier erfolgt vor allem die Untersuchung der einzelnen Länderhaushalte und der Kommunen. Diese werden durch Einleitungsteile ergänzt, welche sich einem ausgesuchten aktuellen finanzpolitischen Thema kurz und prägnant widmen.

## KURZVORSTELLUNG

Der im Dezember erscheinende **Winterband** legt den Fokus auf Fachbeiträge zur Finanz- und Haushaltspolitik. Inhaltliche Fragestellungen können indes frei formuliert und abgebildet werden. Die interdisziplinäre Ausrichtung des Jahrbuchs dient als inhaltliche Klammer zur Systematisierung und Strukturierung der Beiträge.

Ergänzt wird die inhaltliche Ausgestaltung des Jahrbuchs für öffentliche Finanzen durch einen jährlichen **Workshop**, welcher in Leipzig stattfindet. Hier haben die Autoren und Autorinnen die Gelegenheit, ihre geplanten Beiträge vorzustellen und inhaltlich zu diskutieren. Der Workshop dient neben der Vorstellung der Fachbeiträge zur Vernetzung und zum Austausch für Interessierte.

Alle **Informationen** sowie aktuelle Hinweise für Beiträge und Präsentationen finden Sie auf den Internetauftritten des JöFin unter

[www.laenderfinanzbericht.de](http://www.laenderfinanzbericht.de)

sowie

[www.wifa.uni-leipzig.de/joefin](http://www.wifa.uni-leipzig.de/joefin)

## TERMINLEISTE

Workshop in Leipzig	September / Oktober
CfP für den Frühjahrsband	Oktober
Einreichung der Abstracts für den Frühjahrsband	Dezember
Redaktionsschluss	April
Veröffentlichung des Frühjahrsbandes	Juni
CfP für den Winterband	Juni / Juli
Einreichung der Abstracts für den Winterband	August / September
Redaktionsschluss	Oktober
Veröffentlichung des Winterbandes	Dezember

*Bei Fragen und Anregungen wenden Sie sich gerne an unser Team in Leipzig. Wir helfen Ihnen gerne weiter.*